



Spessore (mm)	- 0,4	+ 0,6	da 10,1 a 15,0 mm
Spessore (mm)	- 0,4	+ 0,8	da 15,1 a 30,0 mm
Spessore (mm)	- 0,5	+ 1,3	oltre 30,1 mm

Lunghezza (m)	± 3%
---------------	------

La tolleranza associabile ai materiali viscoelastici in rotoli è definita come -2/+3 mm. Inoltre lo spessore minimo ottenibile in questo caso è da considerarsi il 15 mm.

Le dimensioni, per materiali non compressi, si intendono garantite dopo 30 minuti dallo srotolamento del prodotto, poiché l'avvolgimento in rotolo avviene sotto leggera tensione, la quale può provocare lievi restringimenti transitori. Nel caso di materiali compressi occorrerà attendere almeno 24 ore dopo la decompressione del materiale.

Il materiale deve essere conservato compresso il minor tempo possibile, idealmente per il solo tempo necessario al trasporto. Si tenga conto che il materiale viene compresso coerentemente al taglio.

Tolleranze dimensionali di taglio per materiali in configurazione blocchi:

Altezza (cm)	- 3	+ 3
Larghezza (cm)	- 1	+ 4
Lunghezza (cm)	- 0	+ 4
Lunghezza (cm)	- 1	+ 4

Per viscoelastici, compreso DS FOAM

Il materiale deve essere conservato compresso il minor tempo possibile, idealmente per il solo tempo necessario al trasporto.

Il blocco non deve essere soggetto a pressioni (in nessuna direzione, per compressione, blocchi impilati o schiacciati contro un muro), per almeno 24 h.

Per i materiali viscoelatici, le condizioni di conservazione per il tempo citato, devono tener conto della termosensibilità del materiale, indicativamente le temperature dovrebbero essere superiori a circa 15 °C.

Inoltre è opportuno che la base di appoggio sia sufficientemente liscia da permettere al materiale di scivolare.

Questo perché avendo il materiale viscoelastico, per sua natura, poca "spinta", una superficie lontana da questa condizione (ad es. asfalto), potrebbe impedire il "ritorno" del materiale alle misure iniziali dopo la compressione.