

Note	Tipologia	Densità	Caratteristiche di portanza				Rigidità a compressione	Fatica dinamica		Resistenza a trazione		Deformazione residua	Resilienza	Porosità	Dimensione Blocchi		Colori/Configurazione		Certificazioni		
			(± 5%)	Sforzo a compressione, CV 40 (± 15% su materiale in blocchi ± 20% su materiale in rotoli)	Determinazione della durezza al 25% (± 15%)	Determinazione della durezza al 40% (± 15%)		Determinazione della durezza al 65% (± 15%)	URL (± 20%)	Perdita di spessore (Max)	Perdita di portanza (Max)				Resistenza a trazione (Min)	Allungamento (Min)	Compressione al 50% (Max)	(Min)	(± 2)	Altezza BLOCCHI	Larghezza BLOCCHI
		kg/m³	kPa	N	N	N	g/cm²	%	%	kPa	%	%	%	celle/cm	cm	cm					
POLIESTERI CONVENZIONALI TERMOPTEN (TRP) - MOLTOPTEN (MTP)																					
TRP	TRP 20 EW	20,0	3,5	-	-	-	-	-	-	150	180	10	-	17	-	-		std		1104281.O	
	TRP 20 N	20,0	3,8	-	-	-	-	-	-	160	180	10	-	15	80	205	giallo oro	std		1104281.O	
	TRP 20 N/TR	20,0	3,8	-	-	-	-	-	-	160	180	10	-	15	-	-		std		1104281.O	
	TRP 20 R	20,0	4,2	-	-	-	-	-	-	160	180	11	-	15	-	-		std/nero scuro		1104281.O	
	TRP 20 R/S	20,0	4,2	-	-	-	-	-	-	160	180	11	-	15	-	-		verde*		1104281.O	
	TRP 20 R/ST	20,0	4,2	-	-	-	-	-	-	160	180	11	-	16	-	-		antracite scuro/std		1104281.O	
	TRP 20 R/TR	20,0	4,2	-	-	-	-	-	-	160	180	11	-	15	-	-		std		1104281.O	
	TRP 20 RB	20,0	4,6	-	-	-	-	-	-	160	170	11	-	16	-	-		vari colori		1104281.O	
	TRP 20 RB/BO	20,0	4,6	-	-	-	-	-	-	160	170	11	-	16	-	-		std		1104281.O	
	TRP 20 RB/ST	20,0	4,6	-	-	-	-	-	-	150	160	11	-	16	-	-		std		1104281.O	
	TRP 20 RB/TR	20,0	4,6	-	-	-	-	-	-	160	170	11	-	16	70	208	vari colori^			1104281.O	
	TRP 20 RR	20,0	4,8	-	-	-	-	-	-	160	170	12	-	15	-	-		vari colori *		1104281.O	
	TRP 20 RR/C	20,0	4,9	-	-	-	-	-	-	150	150	20	-	15	-	-		vari colori *		1104281.O	
	TRP 22	22,0	3,7	-	-	-	-	-	-	170	200	10	-	16	-	-		std		1104281.O	
	TRP 22 L	22,0	2,7	-	-	-	-	-	-	150	250	10	-	17	-	-		std (esclusivo)		1104281.O	
	TRP 22 P	22,0	4,2	-	-	-	-	-	-	150	180	12	-	15	70	100	bianco	std/azzurro		1104281.O	
	TRP 22 RR/C	22,0	4,9	-	-	-	-	-	-	150	150	20	-	15	-	-		std*		1104281.O	
	TRP 22 RR/BO	22,0	6,5	-	-	-	-	-	-	150	120	25	-	12	-	-		std		1104281.O	
	TRP 24 ST	24,0	4,0	-	-	-	-	-	-	160	190	12	-	17	-	-		std		1104281.O	
	TRP 26	26,0	3,8	-	-	-	-	-	-	190	230	7	-	18	-	-		std		1104281.O	
	TRP 28	28,0	3,8	-	-	-	-	-	-	190	230	5	-	18	-	-		grigio M2/std		1104281.O	
	TRP 28/SO	28,0	3,8	-	-	-	-	-	-	190	230	5	-	18	-	-		bianco		1104281.O	
	TRP 28 P	28,0	4,2	-	-	-	-	-	-	150	190	8	-	15	-	-		giallo A1		1104281.O	
	TRP 28 P/BO	28,0	4,2	-	-	-	-	-	-	150	190	8	-	15	-	-		bianco		1104281.O	
	TRP 30 F/SO	30,0	5,3	-	-	-	-	-	-	170	190	7	-	18	57	112	bianco^ (esclusivo)			1104281.O	
	TRP 30 RB	30,0	6,0	-	-	-	-	-	-	150	150	15	-	15	-	-		std		1104281.O	
	TRP 35	35,0	4,8	-	-	-	-	-	-	160	180	8	-	17	-	-		std		1104281.O	
	TRP 35/I	35,0	4,8	-	-	-	-	-	-	160	180	8	-	17	70	101	grigio^ (esclusivo)	std		1104281.O	
	TRP 38 P	38,0	6,0	-	-	-	-	-	-	170	160	8	-	18	-	-		std		1104281.O	
	TRP 40	40,0	5,0	-	-	-	-	-	-	180	200	5	-	18	-	-		std/nero E1		1104281.O	
	TRP 40 M	40,0	4,0	-	-	-	-	-	-	190	300	6	-	25	69	101	cipria OR1 (esclusivo)			1104281.O	
	TRP 40 P	40,0	6,0	-	-	-	-	-	-	180	180	7	-	18	-	-		std		1104281.O	
	TRP 45	45,0	5,0	-	-	-	-	-	-	200	250	4	-	20	60	100	grigio	std		1104281.O	
	TRP 45 F/SO	45,0	5,0	-	-	-	-	-	-	180	220	4	-	24	56	112	bianco^ (esclusivo)			1104281.O	
	TRP 52	52,0	6,2	-	-	-	-	-	-	180	200	4	-	20	-	-		std		1104281.O	
	TRP 52 F	52,0	6,2	-	-	-	-	-	-	180	220	4	-	25	56	112	rosso FR1/marrone FR1/ blu FR1 (esclusivi)			1104281.O	
	TRP 53	53,0	5,5	-	-	-	-	-	-	170	200	4	-	20	-	-		std/giallo/antracite scuro		1104281.O	
	TRP 53/BO	53,0	5,5	-	-	-	-	-	-	170	200	4	-	20	-	-		bianco		1104281.O	
	TRP 55	55,0	6,0	-	-	-	-	-	-	180	200	4	-	20	54	102	nero	std/verde RES1*		1104281.O	
	TRP 55 M	55,0	5,5	-	-	-	-	-	-	180	240	4	-	20	-	-		std		1104281.O	
	TRP 55 M/I	55,0	5,5	-	-	-	-	-	-	180	240	4	-	18	-	-		std		1104281.O	
	TRP 57 F/SO	57,0	6,2	-	-	-	-	-	-	180	220	4	-	25	56	112	bianco^ (esclusivo)			1104281.O	
	TRP 60	60,0	6,3	-	-	-	-	-	-	180	220	4	-	19	-	-		std		1104281.O	
MTP SPECIALI	MTP 26 RR	26,0	8,0	-	-	-	-	-	-	170	100	14	-	14	-	-		std/azzurro IN1		1104281.O	

	MTP 30 RS	30,0	4,8	-	-	-	-	-	-	90	110	7	-	8	-	-		bianco		1104281.O
	MTP MSR 165	26,0	-	-	-	-	200	-	-	140	90	-	-	10	63	120		grigio		1104281.O

NOTE

N	Nuovo prodotto	V	Variazione di specifica in densità e/o caratteristiche di portanza		Variazione rispetto all'ultima emissione
---	----------------	---	--	--	--

^ I materiali in configurazione blocchi sono da considerare come sempre disponibili a magazzino tranne quelli con colori o dimensioni accompagnate da questo simbolo, in questo caso il materiale viene prodotto a commessa.

* Alcuni colori esclusivi

I colori standard (std) per le tipologie in configurazione ROTOLI sono BIANCO, GRIGIO CHIARO, GRIGIO, ANTRACITE e NERO

Tutti i materiali siglati "/S" contengono un biocida. Sostanza attiva biocida: Tetradecildimoniosilano (CAS: 41591-87-1).

Tutti i materiali siglati "/SO" o "/BO" sono additivati con sbiancante ottico e/o sostanze che ritardano l'ingiallimento.

Avvertenze

- a) I dati riportati nelle "SCHEDE TECNICHE/CERTIFICATO DI QUALITÀ" si riferiscono a provette ricavate nel piano perpendicolare al senso di crescita del prodotto in fase di reazione e non in prossimità delle superfici esterne. I materiali ad alta resilienza (HR, OS, NLTX, GAIA, WL, BREEZE, RisORSA CM) devono essere preventivamente sottoposti ad opportuni trattamenti meccanici atti a generare la rottura della parete delle celle ("manganatura" o "calandratura"). La densità indicata si riferisce al materiale "pulito". La densità del blocco grezzo dovrà tener conto di una maggiorazione dovuta alla maggior densità delle "bucce" esterne.
- b) Consigliamo l'utilizzatore di ricavare i particolari in modo che in fase di utilizzo finale essi vengano sollecitati in direzione parallela al senso di crescita.
- c) Dati e informazioni contenuti in questo documento e nelle singole Specifiche Tecniche e Schede Tecniche/Certificato di Qualità sono basate sulle conoscenze disponibili alla data di emissione (o successive revisioni).
- d) Non può essere data alcuna garanzia circa la sufficienza delle raccomandazioni suggerite contenute in questo documento, né si può escludere che altre o ulteriori misure possano essere richieste in circostanze particolari o eccezionali.
- e) L'utilizzatore deve assicurarsi della congruità e della completezza delle informazioni in relazione all'uso particolare che ne deve fare.
- f) Nel caso di comportamento al fuoco in accordo con quanto indicato nella Schedule 1 Part I del "The Furniture and Furnishings (Fire) (Safety) Regulations 1988, emendato 1989, 1993 e 2010, BS 5852 Parte 2: 1982, sorgente 5: la prova richiede di verificare la reazione al fuoco dell'imbottitura in abbinamento ad un tessuto standard in fibra poliestere 100% flame retardant; prova normalmente richiesta per l'applicazione nel settore "DOMESTIC". Sottolineiamo che la classe di appartenenza dell'imbottitura in abbinamento ad altri tipi di tessuto può essere attribuita solo al pacchetto completo dei prodotti costituenti il manufatto (espanso+tessuto+eventuale interposto); prova normalmente richiesta per l'applicazione nel settore "CONTRACT" (BS 7176). Talvolta tale abbinamento può portare a variazioni anche significative rispetto alla reazione al fuoco dell'imbottitura con il tessuto standard sopraccitato. Invitiamo pertanto il Cliente ad utilizzare il materiale solo dopo essersi sincerato che il manufatto sia congruente con le caratteristiche di comportamento al fuoco necessarie.
- g) Nel caso di comportamento al fuoco secondo norma UNI 9175 la classe di appartenenza del prodotto può essere attribuita solo al pacchetto completo dei prodotti costituenti il manufatto (espanso+tessuto+eventuale interposto). Talvolta tale abbinamento può portare a variazioni anche significative rispetto alla reazione al fuoco dei singoli costituenti. Invitiamo pertanto il Cliente ad utilizzare il materiale solo dopo essersi sincerato che il manufatto sia congruente con le caratteristiche di comportamento al fuoco necessarie.
- h) Per le normative di riferimento delle caratteristiche fisico meccaniche elencate in questo documento vedere le "Schede tecniche/Certificato di qualità" di ciascuna tipologia.
- i) I dati riportati in questo documento sono aggiornati al momento dell'emissione. ORSA foam si riserva il diritto di modificarne i contenuti in qualsiasi momento.

Tolleranze dimensionali

Tolleranze dimensionali di taglio per materiali (esclusi viscoelastici) in configurazione rotoli:

Altezza (cm)	- 1	+ 3
--------------	-----	-----

Spessore (mm)	- 0,2	+ 0,3	da 1,8 a 3,0 mm
Spessore (mm)	- 0,2	+ 0,4	da 3,1 a 5,0 mm
Spessore (mm)	- 0,3	+ 0,5	da 5,1 a 10,0 mm
Spessore (mm)	- 0,4	+ 0,6	da 10,1 a 15,0 mm
Spessore (mm)	- 0,4	+ 0,8	da 15,1 a 30,0 mm
Spessore (mm)	- 0,5	+ 1,3	oltre 30,1 mm

Lunghezza (m)	± 3%
---------------	------

La tolleranza associabile ai materiali viscoelastici in rotoli è definita come -2/+3 mm. Inoltre lo spessore minimo ottenibile in questo caso è da considerarsi il 15 mm.

Le dimensioni, per materiali non compressi, si intendono garantite dopo 30 minuti dallo srotolamento del prodotto, poiché l'avvolgimento in rotolo avviene sotto leggera tensione, la quale può provocare lievi restringimenti transitori.

Nel caso di materiali compressi occorrerà attendere almeno 24 ore dopo la decompressione del materiale.

Il materiale deve essere conservato compresso il minor tempo possibile, idealmente per il solo tempo necessario al trasporto. Si tenga conto che il materiale viene compresso coerentemente al taglio.

Tolleranze dimensionali di taglio per materiali in configurazione blocchi:

Altezza (cm)	- 3	+ 3
Larghezza (cm)	- 1	+ 4
Lunghezza (cm)	- 0	+ 4
Lunghezza (cm)	- 1	+ 4

Per viscoelastici, compreso DS FOAM

Il materiale deve essere conservato compresso il minor tempo possibile, idealmente per il solo tempo necessario al trasporto.

Il blocco non deve essere soggetto a pressioni (in nessuna direzione, per compressione, blocchi impilati o schiacciati contro un muro), per almeno 24 h.

Per i materiali viscoelatici, le condizioni di conservazione per il tempo citato, devono tener conto della termosensibilità del materiale, indicativamente le temperature dovrebbero essere superiori a circa 15 °C.

Inoltre è opportuno che la base di appoggio sia sufficientemente liscia da permettere al materiale di scivolare.

Questo perché avendo il materiale viscoelastico, per sua natura, poca "spinta", una superficie lontana da questa condizione (ad es. asfalto), potrebbe impedire il "ritorno" del materiale alle misure iniziali dopo la compressione.